



ASP 09-16 CSM



Automatická strojní podbíječka ASP 09-16 CSM

Podbíječka je určena ke kontinuálnímu cyklickému podbíjení pražců traťových kolejí o rozchodu 1 435 mm při současně prováděné směrové a výškové úpravě těchto kolejí. Integrovaný materiálový vůz pojme náklad o celkové hmotnosti do 10t.

Podbíjecí, zdvihací, směrovací agregáty a vibrační zařízení jsou umístěné na samostatném rámu (tzv. „satelitu“). Satelit se při práci může pohybovat ve vedení hlavního rámu a přemísťuje podbíjecí péchy z jednoho pracovního místa k dalšímu. Stroj pracuje kontinuálně (pohyb podbíječky je plynulý), krokový pracovní cyklus vykonávají jen pracovní agregáty, přičemž se zrychluje a zpomaluje jen 20% hmotnosti podbíječky. Stroj může také pracovat v cyklu ručního řízení jako klasická podbíječka. Stroj je vybavený proporčním nivelačním zařízením, kdy poloha každé kolejnice je snímána v místě před předním podvozkem; má řídicí a měřicí zařízení SVA – KRAB, GVA, systém DLS pro práci v absolutní přímce v přímých kolejích a obloucích.

Podbíječka má celkem 16 podbíjecích péchů. Rovnoměrné podbíjení je zcela zaručeno dosažením předem navolené záběrové síly, která působí proti odporu šterkového lože. Nivelační a zdvihací zařízení podbíječky je v činnosti neustále

během celého procesu podbíjení a tím je zajištěna nepřetržitá automatická kontrola výškové polohy kolejnicového pásu. Dva odvalovací zdvihací agregáty zajišťují zdvihání kolejnice po celou dobu cyklu podbíjení pracovními nástroji. Výšková a směrová úprava polohy koleje se provádí v jednom pracovním cyklu pomocí zařízení pro směrovou úpravu kolejnicových pásů, které je zkombinované se zařízením pro zdvihání kolejnic. Zhutnění za hlavami pražců je zajišťováno pomocí hydrostaticky poháněného vibračního zhutňovače v úrovni podbíjecích agregátů. Tím je dosaženo nejlepší možné stabilizace koleje, protože ihned poté, co byla kolejnice výškově a směrově upravena, je v nové poloze zafixována.

Obsluhu stroje tvoří čtyřčlenná osádka. Pro práci stroje není nutná napěťová výluka. Vozidlo lze provozovat v teplotách od -3 °C do +40 °C.

Stroj doporučujeme zařadit do strojní linky na úpravu GPK tratí spolu se šterkovým pluhem SPZ 5 nebo SSP (110 SW; 2005 SW) a dynamickým stabilizátorem DGS 62 N.

Výkon stroje je dán podmínkami stavu železničního svršku a připraveností práce pro stroj.

Automatická strojní podbíječka ASP 09-16 CSM

Technická data:

Výkon spalovacího motoru	235,15 kW
Délka vozidla přes nárazníky	27,64 m
Přepravní šířka vozidla	3,12 m
Šířka vozidla v pracovní poloze	3,62 m
Přepravní a pracovní výška vozidla	3,60 m
Vlastní hmotnost vozidla	59 t
Počet náprav	6
Vzdálenost otočných čepů podvozků	13,7 m
Rozvor podvozku	1,8 m
Nejmenší poloměr pro práci stroje	180 m
Nejvyšší zdvih stroje (teoretický)	120 mm



Největší příčný posun koleje (teoretický)	100 mm
Počet podbíjecích agregátů (péchů)	2 (16)
Největší hloubka záběru pod TK	470 mm
Největší rozevření péchů:	
– Jednotlivé pražce	560 mm
– Dvojčité pražce	800 mm
Nejvyšší provozní rychlost:	
– Vlastní silou	80 km/h
– V závěsu	100 km/h
Výkon stroje	až 700 m/h