



ASP 08-475 UNIMAT 4S



Automatická strojní podbíječka ASP 08-475 UNIMAT 4S

ASP 08-475 UNIMAT 4S je nivelační a směrovací podbíječka těžkého typu pro:

- Úpravu geometrie koleje a výhybek; je vhodná i pro úpravu geometrie výhybek na betonových pražcích.
- Zhutnění štěrkového lože pod pražci v traťových kolejích a výhybkách; případně zhutnění štěrku za hlavami pražců.
- S podbíječkou lze pracovat na všech typech kolejnic a pražců.

Použitý asynchronní rovnotlaký systém podbíjení zaručuje zcela rovnoměrné podbití. Všechny podbíjecí pěchy působí na štěrkové lože stejně velkým tlakem nezávisle na jejich pohybu, tzn., že specifické tlaky všech pěchů jsou stejně velké. Dosáhne-li při podbíjení odpor zvolené velikosti svírání, příslušný pár pěchů se automaticky zastaví. Zvedací a směrovací zařízení je umístěno bezprostředně před podbíjecími agregáty. Řízení směrování probíhá zcela automaticky. Směrování je zahájeno současně se zvedáním a je automaticky ukončeno po dosažení požadované polohy. Synchronním 3-bodovým zvedem se provádí poloautomatický zved těžkých výhybek na betonu v oblasti dlouhých pražců. Jeho pomocí je dosaženo nejenom šetrného zacházení během zvedu, ale i trvanlivosti polohy koleje. Nivelační a zvedací zařízení zůstává

během celého podbíjecího cyklu zapnuto, čímž je prováděna stálá automatická kontrola polohy výšky koleje. Směrovací měřicí systém používá jednotělivovou měřicí metodu. Jedná se o metodu vyrovnávací, se kterou jsou směrové chyby zjištěny a směrovacím zařízením zmenšeny. Je také možné směrovat podle předem zjištěných pevných bodů. Při opravě výhybky tvoří obsluhu stroje čtyřčlenná osádka, je-li ASP nasazena při úpravě koleje, stačí k obsluze tři zaměstnanci. Pro práci stroje není nutná napětová výluka. Stroj může pracovat při teplotách od +2 °C do +30 °C. Práce při nižších teplotách závisí na znečištění štěrkového lože a možnosti přehřátí hydrauliky. Práce při vyšších teplotách je závislá na stabilitě kolejového roštu.

Stroj doporučujeme zařadit do linky na úpravu GPK tratí spolu se štěrkovým pluhem SSP (110 SW nebo 2005 SW) a dynamickým stabilizátorem DGS 62 N nebo do linky pro úpravu výhybek ve složení se štěrkovým pluhem SSP (110 SW nebo 2005 SW) a dynamickým stabilizátorem DGS 62 N.

Výkon stroje je dán podmínkami stavu železničního svršku a připraveností práce pro stroj.

Automatická strojní podbíječka ASP 08-475 UNIMAT 4S

Technická data:

Výkon spalovacího motoru	370 kW
Délka vozidla přes nárazníky	27,44 m
Převravní šířka vozidla	3,00 m
Šířka vozidla v pracovní poloze	4,90 m
Převravní výška vozidla	3,45 m
Vlastní hmotnost vozidla	84,4 t
Počet náprav	5
Vzdálenost otočných čepů podvozků	14,00 m
Rozvor podvozku	1,8 m
Nejmenší poloměr pro práci stroje	150 m
Nejvyšší zdvih stroje (teoretický)	120 mm
Největší příčný posun koleje (teoretický)	130 mm
Počet podbíjecích agregátů (pěchů)	dva dělené (16)



Největší hloubka záběru pod TK

Největší rozevření pěchů:

– Jednotlivé pražce	600 mm
– Dvojitě pražce	940 mm
Max. dosah podbíjecího agregátu od osy stroje	3,2 m
Max. dosah přidavného zdvihu odbočné větve od osy stroje	3,3 m
Nejvyšší provozní rychlost – vlastní silou	90 km/h
Výkon stroje:	

- Úprava jednoduché výhybky
- Průměrný výkon úpravy koleje